

A photograph of a water treatment facility. In the foreground, there is a large, turbulent splash of water, likely from a testing tank. In the background, a concrete weir structure is visible with water cascading over it. A tall metal tower stands behind the weir. The overall scene is dynamic and industrial.

MONTIX

La soluzione all'ossidazione



Quando le condizioni ambientali diventano particolarmente sfavorevoli come ad esempio sbalzi climatici, inquinamento, umidità e salsedine, consigliamo il trattamento



Abbinandolo a componenti inox quali vite, dado, molla e rondella aumenta considerevolmente la resistenza alla corrosione.

La ditta **L.M. dei f.lli Monticelli s.r.l.**, in seguito a ricerche e studi sulla stabilità dei serramenti metallici ed accessori di accoppiamento in camera nebbia salina, secondo le norme "UNI EN ISO 9227 test NSS", rende disponibile:

Squadretta con trattamento MONTIX che ha una resistenza fino a 1000 ore in camera nebbia salina.

Il più sottile possibile, il più resistente possibile: i sistemi protettivi anticorrosione a microstrato devono soddisfare le esigenze estreme dei giorni d'oggi.

I rivestimenti sono efficaci soprattutto nei casi in cui è richiesta un'applicazione funzionale della protezione anticorrosiva. Il sistema MONTIX è composto da un Basecoat (uno strato di fondo) e un Topcoat (uno strato di finitura). Una particolarità questa, che rende il nostro rivestimento altamente resistente e molto versatile.

Il Basecoat determina le proprietà anticorrosive del sistema, essendo responsabile della protezione catodica. I Topcoat completano le proprietà del Basecoat, influiscono sulla resistenza chimica o meccanica di tutto il sistema.

DISPONIBILE SU ARTICOLI IN ALLUMINIO E IN ZAMA.